

Your Solution Partner
for Industrial Refrigeration

Endüstriyel Soğutmada
Çözüm Ortağınız

Low Energy Consumption And Environmentally Friendly Solutions

Düşük Enerji Tüketimi ve
Çevreci Çözümler

General Product
Catalog

Genel Ürün
Kataloğu

Çözüm Endüstriyel Soğutma A.Ş.



Merkez / Head Office

İnönü Mah. Gebze Plastikçiler Org. San. Böl.
9.Cadde 91.Sokak No:3/2 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Tel : +90 262 751 43 47 pbx Fax : +90 262 751 17 67

info@cozumsogutma.com.tr



Power of
Refrigeration



**We Love The World
We Protect It**
Dünya'yı Seviyoruz
Onu Koruyoruz



20+
Years Experience
Yıllık Tecrübe

Environment Friendly Solutions in Refrigeration

Soğutmada Çevreci Çözümler

www.cozumsogutma.com.tr

🇬🇧 Innovative Solutions...

In today's world, environmental awareness and sustainability have become a necessity, not a choice. Climate change, the rapid depletion of energy sources, and the disruption of the natural balance are pushing us all to take more responsible actions. In this global context, the industrial refrigeration sector also plays a critical role due to the effects of global warming, and it is imperative to offer eco-friendly, energy-efficient solutions.

As we feel the effects of global warming more acutely every day, refrigeration needs are becoming increasingly complex. We don't just provide technical solutions; we are also investing in the future with environmentally conscious, energy-efficient, and sustainable systems. From the retail sector to industrial facilities, we meet the challenging requirements of refrigeration in the most effective way.

Founded in 2006 in Gebze, Kocaeli, Çözüm Soğutma has become one of the leading names in the sector with its modern production facility of 7,000 m², 83 expert employees, and successful projects both domestically and internationally. Every solution we offer to our customers uses the latest technologies while always prioritizing respect for nature.

🇹🇷 Yenilikçi Çözümler...

Günümüzde çevre bilinci ve sürdürülebilirlik, bir tercih değil, zorunluluk haline gelmiştir. İklim değişikliği, enerji kaynaklarının tükenmesi ve doğal dengenin bozulması, tüm dünyayı sorumlu adımlar atmaya zorlamaktadır. Bu küresel gerçeklik ışığında, endüstriyel soğutma sektörü de küresel ısınmanın etkileriyle daha kritik bir rol üstlenmekte ve çevre dostu, düşük enerji tüketimli çözümler sunmak zorundadır.

Küresel ısınmanın etkilerini her geçen gün daha fazla hissederken, soğutma ihtiyaçları da giderek daha karmaşık hale gelmektedir. Bizler, sadece teknik çözümler sunmakla kalmıyor, aynı zamanda çevreye duyarlı, enerji verimli ve sürdürülebilir sistemlerle geleceğe yatırım yapıyoruz. Perakende sektöründen endüstriyel tesislere kadar her alanda, soğutmanın zorlu gereksinimlerini en etkili şekilde karşılıyoruz.

2006 yılında Kocaeli Gebze'de kurulan Çözüm Soğutma, bugün 7.000 m² kapalı alana sahip modern üretim tesisi, 83 uzman çalışanı ve yurt içi ile yurt dışındaki başarılı projeleriyle sektörün öncü isimlerinden biri haline gelmiştir. Müşterilerimize sunduğumuz her çözüm, teknolojinin en son imkanlarını kullanırken, doğaya saygıyı da her zaman ön planda tutmaktadır.



Our Mision

Maximizing customer satisfaction and becoming an indispensable partner for our clients is the primary goal of Çözüm Soğutma. This goal forms the most important standard for our work and guarantees our future success. By closely following technology, we aim to offer better solutions with each new product and service. Our core principle is to become a leader and the first company that comes to mind in the sector while creating value for all our stakeholders, from customers to suppliers, employees to society.

With energy-efficient automation systems, environmentally friendly CO2 (R744) applications, and unique designs, we are setting new standards in the refrigeration industry. Thanks to high-quality equipment and the meticulous work of our expert team, we provide our customers with reliable and long-lasting solutions. Our aim is to be not just a supplier, but a trusted SOLUTION PARTNER.

Our Vision

As Çözüm Soğutma and our group companies, we operate with a mindset that values people, nature, and technology. While shaping the future, we always prioritize sustainability. By using the latest technologies, we aim to be a company that anticipates the needs of our customers and offers the most suitable solutions for those needs.

In addition to being a leader in the sector, we aim to be a brand that contributes to society and the environment, adding value with every step we take. We think not only of today but also of tomorrow for our customers and provide them with lasting solutions.

Your Solution Partner for Industrial Refrigeration

Endüstriyel Soğutmada Çözüm Ortağınız



Misyonumuz

Müşteri memnuniyetini en üst düzeye çıkarmak ve müşterilerimiz için vazgeçilmez bir iş ortağı olmak, Çözüm Soğutma'nın temel hedefidir. Bu hedef, çalışmalarımızın en önemli standardını oluşturur ve gelecekteki başarılarımızın garantisidir. Teknolojiyi yakından takip ederek, her yeni ürün ve hizmetimizde daha iyisini sunmayı amaçlıyoruz. Sektörde lider ve akla gelen ilk kurum olmak; bunu yaparken de tüm paydaşlarımız için değer oluşturmak, en temel ilkimizdir. Enerji verimliliği yüksek otomasyon sistemleri, çevre dostu CO2 (R744) uygulamaları ve özgün tasarımlarımızla soğutma sektöründe yeni standartlar belirliyoruz. Kaliteli ekipmanlar ve uzman ekibimizin titiz çalışmaları sayesinde, müşterilerimize sorunsuz ve uzun ömürlü çözümler sunuyoruz. Amacımız yalnızca bir tedarikçi değil, güvenilir bir ÇÖZÜM ORTAĞI olmaktır.

Vizyonumuz

Çözüm Soğutma ve grup şirketleri olarak, insana, doğaya ve teknolojiye değer veren bir anlayışla hareket ediyoruz. Geleceği şekillendirirken sürdürülebilirliği her zaman ön planda tutuyoruz. En ileri teknolojileri kullanarak, müşterilerimizin ihtiyaçlarını öngören ve bu ihtiyaçlara en uygun çözümleri sunan bir kurum olmayı hedefliyoruz. Sektörde lider olmanın yanı sıra, topluma ve çevreye katkıda bulunan bir marka olarak, her adımımızda değer katmayı amaçlıyoruz. Müşterilerimiz için yalnızca bugünü değil, yarını da düşünüyor ve onlara kalıcı çözümler sunuyoruz.

The Experience of Çözüm, The Innovation of Sylva

Çözüm'ün Deneyimi, Sylva'nın Yeniliği



SYLVA

SYLVA: Kurumsal Kimlik ve Vizyon SYLVA ismi, Latince “silva” kelimesinden türemiş olup “orman” ve “ağaçlık alan” anlamına gelmektedir. Bu isim, markamızın temsil ettiği serinlik, denge, sürdürülebilirlik ve güvenilirlik gibi temel değerleri güçlü bir biçimde yansıtmaktadır. Orman metaforu, yalnızca doğaya duyulan saygıyı değil; aynı zamanda uzun ömürlü, dayanıklı ve güçlü sistemler üretme vizyonumuzu da simgelemektedir. Global Uyum: Kısa, net ve uluslararası pazarlarda kolay telaffuz edilebilir yapısıyla global marka standartlarına uygundur. Güçlü Çağırışım: Orman ve doğa imgesi, çevre dostu ve yenilikçi teknoloji yaklaşımımızı pekiştirmektedir. SYLVA, yalnızca bir marka adı değil; sürdürülebilirlik ve güven üzerine inşa edilmiş kurumsal vizyonumuzun ifadesidir.

SYLVA

The name SYLVA is derived from the Latin word “silva”, meaning “forest” or “woodland.” It strongly reflects our core values of freshness, balance, sustainability, and reliability. The forest metaphor not only represents respect for nature but also symbolizes our vision of producing long-lasting, durable, and robust systems. Global Compatibility: With its short, clear structure and ease of pronunciation in international markets, it fully aligns with global brand standards. Strong Connotation: The imagery of forest and nature reinforces our commitment to ecofriendly and innovative technologies. SYLVA is not just a brand name; it is the expression of our corporate vision built on sustainability and trust.



SYLVA SPLIT

Single Compressor Condensing Unit
Tek kompresörlü kondenser ünitesi



SYLVA COMPACT

Multi Compressor Condensing Unit
Çok kompresörlü kondenser ünitesi



SYLVA CLOSED

Multi compressor enclosed central system
Çok kompresörlü kapalı merkezi sistem



SYLVA OPEN

Multi compressor open type central system
Çok kompresörlü açık merkezi sistem



SYLVA MONO

Monoblock cooling unit
Monoblok soğutma ünitesi



Condensing Unit

Çözüm Soğutma's single compressor condenser units offer ideal solutions for commercial applications in medium and low-temperature environments. They perform excellently in areas such as refrigerated display cabinets, cold rooms, ice machines, and more. Featuring an elegant design, sturdy carrier construction, easy installation and maintenance options, low noise levels, and reduced operating costs, this compact product stands out. The casing material is made of galvanized steel coated with electrostatic powder paint, providing UV and corrosion protection. Available in a wide range of models, package groups can be customized according to customer requests and changing application needs.



Kondenser Ünitesi

Çözüm Soğutma'nın tek kompresörlü kondenser üniteleri, orta ve düşük sıcaklıkta ticari uygulamalar için ideal çözümler sunar. Soğutmalı teşhir reyonları, soğuk odalar, buz makineleri gibi alanlarda mükemmel performans gösterir. Şık tasarımı, sağlam taşıyıcı yapısı, kolay kurulum ve bakım imkânları, düşük ses seviyesi ve düşük işletim maliyetleriyle öne çıkar. Ürün, UV ve korozyon koruması sağlayan elektrostatik toz boya ile kaplanmış galvanizli çelikten üretilmiştir. Farklı paket grupları geniş bir model yelpazesinde sunulmakta olup, müşteri talepleri ve kullanım alanlarına göre özel tasarımlar da yapılmaktadır.



Compact With Cabin



Kompakt Kabinli



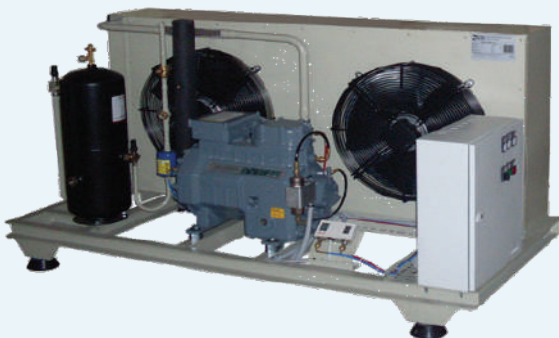
Industrial Type



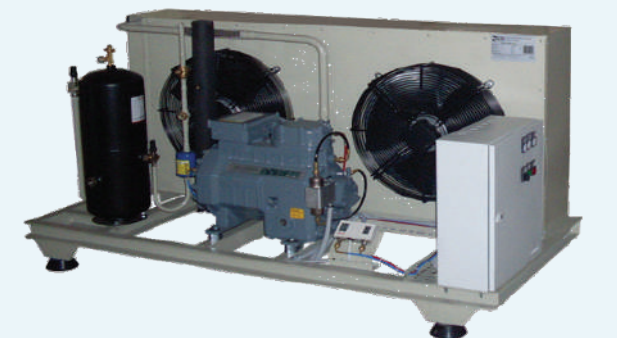
Endüstriyel Tip



Open Type Without Cabin



Açık Şase Kabinsiz



STANDARD EQUIPMENTS

- Liquid tank & liquid tank service valve
- Drayer
- Liquid sight glass
- Acoustic insulation
- Axial fan
- Air cooled condenser
- Combined pressostat
- High / low manometer
- Integrated electrical panel
- Fault signal lights
- Suction & discharge line ball valve
- Suction & discharge line vibration eliminator ¹
- Oil separator ²
- Suction line accumulator ³
- Crankcase heater ⁴

1. Suction & discharge line vibration eliminator standard in scroll and semi hermetic compressors, optional in hermetic compressors
2. Oil separator, only standard in semi hermetic compressor, optional in hermetic & scroll compressor
3. Standard in minus units (LT), optional in plus units (MT)
4. Only in three-phase compressors

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Compressor inverter
- Controller
- Emergency stop button
- On - off switch
- Selenoid valve
- Fan speed control

STANDART EKİPMANLAR

- Likit Deposu ve Servis Vanası
- Drayer
- Likit ve Nem Gözetleme Camı
- Akustik Yalıtım
- Aksiyel fan
- Hava Soğutmalı Kondanser
- Kombine Pressostat
- Yüksek & Alçak Basınç Manometresi
- Entegre Elektrik Paneli
- Arıza Sinyal Lambaları
- Emiş ve Basma Hattı Küresel Vana
- Emiş ve Basma Hattı Titreşim Alıcı ¹
- Yağ Ayırıcı ²
- Emiş Hattı Akümülatörü ³
- Krank Karter Isıtıcı ⁴

1. Emme ve Basma Hattı Titreşim Alıcı Scroll ve Yarı Hermetik Kompresörlerde Standart, Hermetik Kompresörlerde İsteğe Bağlı
2. Yağ Ayırıcı, Sadece Yarı Hermetik Kompresörlerde Standart, Hermetik ve Scroll Kompresörlerde İsteğe Bağlı
3. Emiş Hattı Akümülatörü Donuk Ünitelerde (LT) Standart, Pozitif Ünitelerde (MT) İsteğe Bağlı
4. Sadece Üç Fazlı Kompresörlerde

İSTEĞE BAĞLI EKİPMANLAR

- Kompresör İnverteri
- Kontrolör
- Acil Stop Butonu
- Aç-Kapa Anahtarı
- Selenoid Valf
- Fan Hız Kontrolörü

Compact Central Systems

Çözüm Soğutma's Compact Central Cooling Units offer reliable, long-lasting, and economical solutions for medium (M) and low (L) temperature applications such as refrigerated display cabinets, cold rooms, and cold storage. Depending on the application, the systems can be configured with semi-hermetic or scroll compressors, typically in groups with two or more compressors, operating in parallel. Custom designs are available for high capacities that standard systems cannot accommodate.



Compact
Kompakt

Kompakt Merkezi Sistemler

Çözüm Soğutma'nın ürettiği Kompakt Merkezi Sistem Soğutma Üniteleri, soğutmalı teşhir reyonları, soğuk odalar ve soğuk hava depoları gibi orta (M) ve düşük (L) sıcaklık uygulamaları için güvenilir, uzun ömürlü ve ekonomik çözümler sunar. Kullanım alanına göre, isteğe bağlı olarak yarı hermetik kompresörlü veya scroll kompresörlü sistemler, 2 veya daha fazla kompresörlü gruplar halinde ve paralel çalışacak şekilde üretilir. Standart sistemlerin karşılamadığı yüksek kapasiteler için ise özel tasarımlar yapılmaktadır.

Capacity Range Kapasite Aralığı

Medium Temp / Orta Sıcaklık
(-10°C / +45°C)

5 kW~100 kW

Low Temp / Düşük Sıcaklık
(-35°C / +45°C)

5 kW~45 kW

STANDARD EQUIPMENTS

- Crankcase Heater
- Liquid Receiver
- Liquid Receiver Service Valve
- Safety Valve
- Liquid Line & Suction Line Filter Drier (Shells)
- Liquid Line & Suction Line Ball Valve
- Check Valve
- Liquid Sight Glass
- Electronic Oil Level Regulator
- Acoustic Insulation
- Air Cooled Condenser
- Axial Fan
- Combined Pressostad
- High Pressure Pressostad
- Integrated Electrical Panel
- Manometer
- Rack Controller
- Fan In Electrical Panel
- Oil Separator & Oil Reservoir
- Oil Pressure Switch & Oil Filter
- Oil Pressure Pressostad¹
- Suction Line Accumulator²
- Fault Signal Lights

1. Oil Pump On Semi-Hermetic Compressor Models
2. Only Low Pressure Systems

STANDART EKİPMANLAR

- Krank Karter Isıtıcı
- Likit Deposu
- Likit Deposu Servis Vanası
- Emniyet Valfi
- Likit ve Emme Hattı Filtre Drier (Kartuş Kovan)
- Likit ve Emme Hattı Küresel Vana
- Çek Valf
- Gözetleme Camı
- Elektronik Yağ Seviyesi Regülatörü
- Akustik İzolasyon
- Hava Soğutmalı Kondanser
- Aksiyel Fan
- Kombine Presostad
- Yüksek Basınç Presostad
- Entegre Elektrik Panel
- Manometre
- Rack Kontrolör
- Pano İçin Fan
- Yağ Ayırıcı ve Yağ Deposu
- Yağ Basınç Anahtarı & Yağ Filtresi
- Yağ Basınç Otomatığı¹
- Emiş Hattı Akümülatörü²
- Arıza Sinyal Lambaları

1. Yarı Hermetik Kompresör Yağ Pompalı Modellerde
2. Sadece Alçak Basıncılı Soğutma Sistemlerinde

OPTIONAL EQUIPMENTS

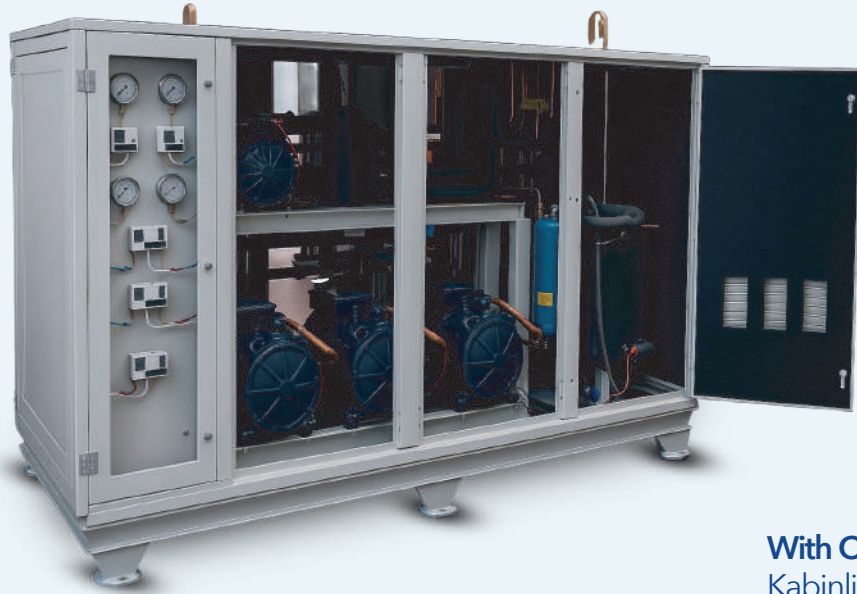
- Compressor Inverter
- Fan Speed Controller / Fan Inverter

İSTEĞE BAĞLI EKİPMANLAR

- Kompresör İnvertörü
- Fan Hızı Kontrolörü / Fan İnvertörü

Central Systems

At Çözüm Soğutma, we offer tailored solutions with our wide range of products. We manufacture our central systems with or without cabins, depending on your application and preferences, providing options that perfectly meet all your needs.



With Cabin
Kabinli



Without Cabin
Kabinsiz

Merkezi Sistemler

Çözüm Soğutma olarak, geniş ürün yelpazemizle size özel çözümler sunuyoruz. Merkezi sistemlerimizi, kullanım alanınıza ve tercihinize göre kabinli ya da kabinsiz olarak üreterek, her türlü ihtiyacınıza uygun seçenekler sağlıyoruz.

Capacity Range Kapasite Aralığı

Medium Temp / Orta Sıcaklık
(-10°C / +45°C)

5 kW~350 kW

Low Temp / Düşük Sıcaklık
(-35°C / +45°C)

5 kW~125 kW

STANDARD EQUIPMENTS

- Crankcase Heater
- Liquid Receiver
- Liquid Receiver Service Valve
- Safety Valve
- Liquid Line & Suction Line Filter Drier (Shells)
- Liquid Line & Suction Line Ball Valve
- Check Valve
- Liquid Sight Glass
- Electronic Oil Level Regulator
- Acoustic Insulation
- Air Cooled Condenser
- Axial Fan
- Combined Pressostad
- High Pressure Pressostad
- Integrated Electrical Panel
- Manometer
- Rack Controller
- Fan In Electrical Panel
- Oil Separator & Oil Reservoir
- Oil Pressure Switch & Oil Filter
- Oil Pressure Pressostad¹
- Suction Line Accumulator²
- Fault Signal Lights

1. Oil Pump On Semi-Hermetic Compressor Models
2. Only Low Pressure Systems

STANDART EKİPMANLAR

- Krank Karter Isıtıcı
- Likit Deposu
- Likit Deposu Servis Vanası
- Emniyet Valfi
- Likit ve Emme Hattı Filtre Drier (Kartuş Kovan)
- Likit ve Emme Hattı Küresel Vana
- Çek Valf
- Gözetleme Camı
- Elektronik Yağ Seviyesi Regülatörü
- Akustik İzolasyon
- Hava Soğutmalı Kondanser
- Aksiyel Fan
- Kombi Presostad
- Yüksek Basınç Presostad
- Entegre Elektrik Panel
- Manometre
- Rack Kontrolör
- Pano İçin Fan
- Yağ Ayırıcı ve Yağ Deposu
- Yağ Basınç Anahtarı & Yağ Filtresi
- Yağ Basınç Otomatığı¹
- Emiş Hattı Akümülatörü²
- Arıza Sinyal Lambaları

1. Yarı Hermetik Kompresör Yağ Pompalı Modellerde
2. Sadece Alçak Basıncılı Soğutma Sistemlerinde

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Compressor Inverter
- Fan Speed Controller / Fan Inverter

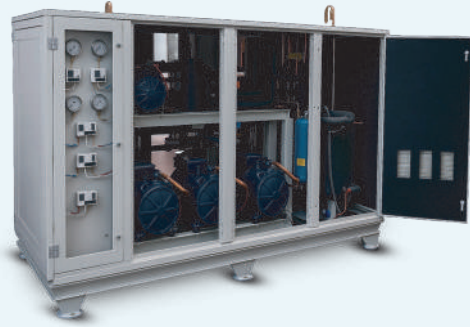
İSTEĞE BAĞLI EKİPMANLAR

- Kompresör İnvertörü
- Fan Hızı Kontrolörü / Fan İnvertörü

Blast Freezing Units

Shock freezing units rapidly lower the temperature of food products, preserving their freshness and nutritional value. Used for sensitive food items such as meat, seafood, dairy products, and ready meals, these units prevent the growth of microorganisms and extend the shelf life of the products. Our company offers hygienic, efficient, and energy-saving solutions with shock freezing units that are specially designed for different capacities and applications. We provide solutions for every need, offering both cabin-based and cabinless options. Customized to meet the specific requirements of the food industry, our shock freezing systems ensure high efficiency while guaranteeing food safety and quality. These solutions, designed to keep your products fresh for longer, also improve production efficiency and reduce your operational costs.

With Cabin



Without Cabinet



Compact



Kapasite Aralığı Capacity Range

Blast Freezing / Şoklama
(-40°C / +45°C)

4 kW~100 kW

STANDARD EQUIPMENTS

- Crankcase Heater
- Liquid Receiver
- Liquid Receiver Service Valve
- Safety Valve
- Liquid Line & Suction Line Filter Drayer (Shells)
- Liquid Line & Suction Line Ball Valve
- Check Valve
- Liquid Sight Glass
- Electronic Oil Level Regulator
- Acoustic Insulation
- Air Cooled Condenser
- Axial Fan
- Combined Pressostat
- High Pressure Presostat
- Integrated Electrical Panel
- Manometer
- Rack Controller
- Fan In Electrical Panel
- Oil Separator & Oil Reservoir
- Oil Pressure Switch & Oil Filter
- Oil Pressure Presostat
- Suction Line Accumulator
- Fault Signal Lights

STANDART EKİPMANLAR

- Krank Karter Isıtıcı
- Likit Deposu
- Likit Deposu Servis Vanası
- Emniyet Valfi
- Likit ve Emme Hattı Filtre Drayer (Kartuş Kovan)
- Likit ve Emme Hattı Küresel Vana
- Çek Valf
- Gözetleme Camı
- Elektronik Yağ Seviyesi Regülatörü
- Akustik İzolasyon
- Hava Soğutmalı Kondanser
- Aksiyel Fan
- Kombine Presostat
- Yüksek Basınç Presostat
- Entegre Elektrik Paneli
- Manometre
- Rack Kontrolör
- Pano İçin Fan
- Yağ Ayırıcı & Yağ Deposu
- Yağ Basınç Anahtarı & Yağ Filtresi
- Yağ Basınç Otomatığı
- Emiş Hattı Akümülatörü
- Anıza Sinyal Lambaları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Compressor inverter
- Fan Speed Controller / Fan Inverter

İSTEĞE BAĞLI EKİPMANLAR

- Kompresör İnvertörü
- Fan hız Kontrolörü / Fan İnvertörü

Şoklama Üniteleri

Şoklama üniteleri, gıda ürünlerinin hızlı bir şekilde düşük sıcaklıklara düşürülmesini sağlayarak tazeliklerini ve besin değerlerini korur. Et, deniz ürünleri, süt ürünleri ve hazır yemek gibi hassas gıda maddelerinin şoklanması için kullanılan bu üniteler, mikroorganizma gelişimini engeller ve ürünlerin raf ömrünü uzatır. Firmamız, farklı kapasite ve kullanım alanlarına göre özel olarak tasarlanmış şoklama üniteleriyle hijyenik, verimli ve enerji tasarruflu çözümler sunmaktadır. Hem kabinli hem de kabinsiz seçeneklerle her ihtiyaca uygun çözümler sağlıyoruz. Gıda sektöründeki özel gereksinimlere göre özelleştirilen şoklama sistemlerimiz, yüksek verimlilik sağlayarak gıda güvenliğini ve kalitesini garanti eder. Ürünlerinizi uzun süre taze tutarken, üretim süreçlerinizi daha verimli hale getiren bu çözümler, işletmenizin maliyetlerini de azaltır.

Kabinli



Kabinsiz



Kompakt

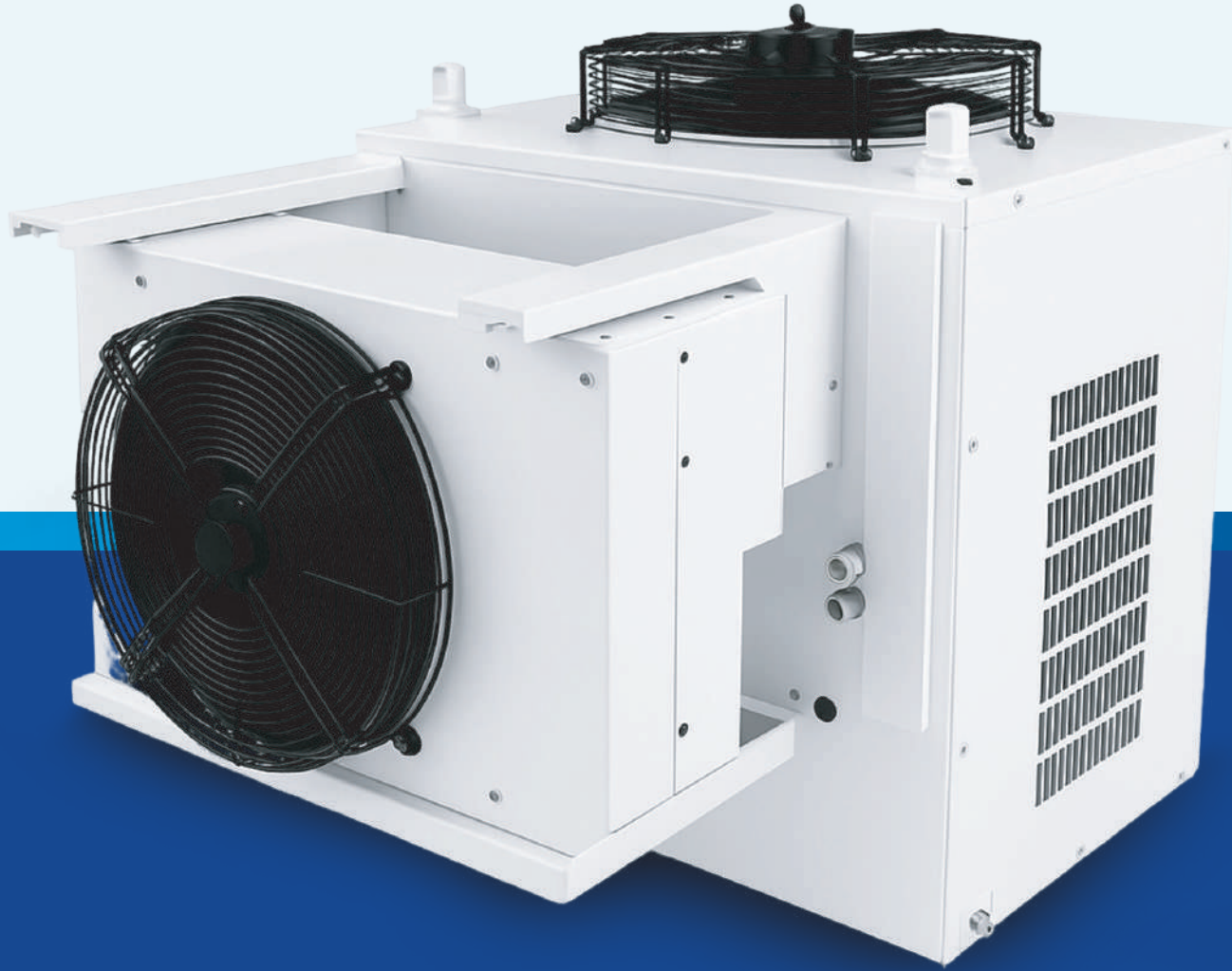


Monoblock

At Çözüm Soğutma, we provide safe, efficient, and cost-effective solutions for your commercial cooling needs with our Monoblock Cooling Units. These units feature a compact design where multiple components are integrated into a single block, providing ease of use. Widely used in the industrial cooling sector, our Monoblock units reduce operational costs by offering low energy consumption and high efficiency. Our Monoblock Cooling Units stand out with their energy efficiency, low noise levels, and eco-friendly cooling solutions. These units provide ideal solutions for use in limited spaces, offering easy installation and maintenance. Designed by our expert engineering team and manufactured with high-quality components, they ensure safe and efficient operation. Additionally, we offer long-term support with spare parts supply and maintenance services.

Advantages of Monoblock Cooling Units:

- Compact design saving space
- Low energy consumption and high efficiency
- Easy installation and maintenance
- Low noise levels
- Long-lasting and durable structure
- Eco-friendly cooling solutions
- Spare parts and maintenance support



Monoblok

Çözüm Soğutma olarak, Monoblok Soğutma Üniteleri ile ticari soğutma ihtiyaçlarınıza güvenli, verimli ve ekonomik çözümler sunuyoruz. Monoblok ünitelerimiz, birden fazla komponentin tek bir blok içinde toplandığı kompakt tasarımlarla kullanım kolaylığı sağlar. Endüstriyel soğutma sektöründe yaygın olarak kullanılan bu üniteler, düşük enerji tüketimi ve yüksek verimlilik sunarak işletmelerin maliyetlerini azaltır. Monoblok soğutma ünitelerimiz, enerji verimliliği, düşük gürültü seviyeleri ve çevre dostu soğutma çözümleri ile öne çıkar. Kolay montaj ve bakım avantajı sunan bu üniteler, özellikle sınırlı alanlarda kullanım için ideal çözümler sağlar. Sistemlerin güvenli ve verimli bir şekilde çalışması için, uzman mühendis kadromuz tarafından tasarlanıp, kaliteli bileşenlerle üretilmektedir. Ayrıca, her ihtimale karşı yedek parça temini ve bakım hizmetlerimizle de sizlere uzun vadeli destek sunmaktayız.

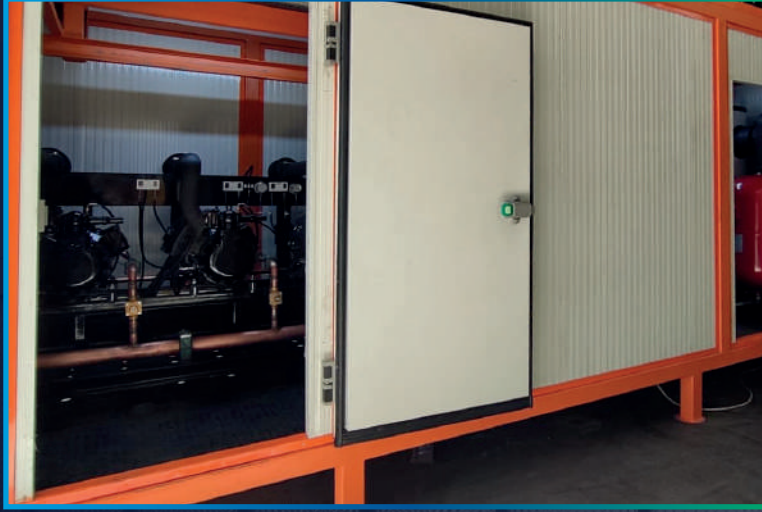
Monoblok soğutma ünitelerinin sunduğu avantajlar:

- Kompakt ve yer tasarrufu sağlayan tasarım
- Düşük enerji tüketimi ve yüksek verimlilik
- Kolay kurulum ve bakım
- Düşük gürültü seviyeleri
- Uzun ömürlü ve dayanıklı yapılar
- Çevre dostu soğutma çözümleri
- Yedek parça ve bakım desteği



Green Solutions

Yeşil Çözümler



Glycol Cooling Systems

Glikollü Soğutma Sistemleri

- ✚ In industrial cooling systems, the reliability, environmental compatibility, and impact of heat transfer fluids on overall system performance are of critical importance. Monopropylene Glycol (MPG) is a high-performance antifreeze and heat transfer fluid that effectively meets these needs. Widely used across various industries, MPG offers a safe and environmentally friendly solution.
Key Advantages of Monopropylene Glycol Systems
 - **Food Industry Compliance:** Thanks to its non-toxic nature, MPG is ideal for use in food processing facilities and sensitive production environments. It complies with European Union food safety standards.
 - **Low Freezing Point:** MPG prevents freezing at low temperatures, ensuring safe operation of cooling systems even during harsh winter conditions. It provides long-term protection against system freezing and related damage.
 - **Environment and Human Health Friendly:** With its biodegradable composition and low toxicity, MPG is safe for both the environment and worker health. It is a reliable choice for sustainability-focused applications.

- ☛ Endüstriyel soğutma sistemlerinde kullanılan sıvıların güvenilirliği, çevreye duyarlılığı ve sistem performansına etkisi büyük önem taşır. Monopropilen Glikol (MPG), bu alanlardaki ihtiyaçlara yüksek performanslı, çevre dostu ve güvenli bir çözüm sunar. Antifriz ve ısı transfer sıvısı olarak yaygın şekilde tercih edilen MPG, endüstriyel uygulamalarda birçok avantaj sağlar.
Monopropilen Glikol Sistemlerinin Öne Çıkan Avantajları
 - **Gıda Endüstrisine Uygunluk:** MPG'nin toksik olmayan yapısı, onu gıda işleme tesisleri ve hassas üretim ortamları için ideal hale getirir. Avrupa Birliği gıda güvenliği standartlarına uygundur.
 - **Düşük Donma Noktası:** MPG, düşük sıcaklıklarda donmayı önleyerek soğutma sistemlerinin kış aylarında dahi sorunsuz çalışmasını sağlar. Uzun vadeli donma ve hasar riskine karşı etkili koruma sunar.
 - **Çevre ve İnsan Sağlığına Duyarlılık:** Biyolojik olarak kolayca parçalanabilen ve düşük toksisiteye sahip MPG, çevreye ve çalışan sağlığına zarar vermez. Sürdürülebilirlik odaklı uygulamalar için güvenilir bir tercihtir.

Water Cooling Solutions

Su Soğutma Çözümleri

- ✚ Çözüm Soğutma's Chiller systems are designed to meet your industrial cooling needs in the most efficient way. Offering high performance, energy efficiency, and reliability, these systems stand out with their wide range of applications. Customizable based on cooling capacity, Chiller systems provide long-lasting, environmentally friendly solutions with low operating costs, delivering cost advantages. Offering high-efficiency solutions for both commercial and industrial sectors, they effectively meet the cooling requirements of your business.
- ☛ Çözüm Soğutma'nın Chiller sistemleri, endüstriyel soğutma ihtiyaçlarınızı en verimli şekilde karşılamak için tasarlanmıştır. Yüksek performans, enerji verimliliği ve güvenilirlik sunan bu sistemler, geniş uygulama alanlarıyla öne çıkar. Soğutma kapasitesine göre özelleştirilebilen Chiller sistemleri, uzun ömürlü, çevre dostu ve düşük işletme maliyetleriyle maliyet avantajı sağlar. Hem ticari hem de endüstriyel alanlarda yüksek verimli çözümler sunarak, işletmelerinizin soğutma ihtiyacını en etkili şekilde çözer.

Green Solutions

Yeşil Çözümler



A2L Çözümleri

A2L Solutions



A2L Cooling Systems and Their Advantages

A2L cooling systems use refrigerants with low global warming potential, offering environmentally friendly and safe solutions. These systems reduce environmental impact by consuming less energy while delivering high performance. At Çözüm Soğutma, we utilize A2L cooling systems as a secure, efficient, and sustainable alternative in industrial and commercial cooling applications. The advantages of A2L cooling systems are:

Eco-Friendly: They have much lower environmental impact due to reduced GHG (Greenhouse Gas) emissions.

High Energy Efficiency: A2L refrigerants provide higher efficiency with lower energy consumption.

High Performance: Cooling systems deliver high performance, effectively meeting cooling needs.

Enhanced Safety: A2L refrigerants have low flammability risks, ensuring safe operation.

Low Global Warming Potential (GWP): A2L refrigerants have lower GWP, making them environmentally friendly.

Long Lifespan: A2L cooling systems are long-lasting and require less maintenance.

High Compatibility: A2L cooling technologies can work compatibly with existing cooling systems, providing easy integration.



A2L Soğutma Sistemleri ve Avantajları

A2L soğutma sistemleri, düşük küresel ısınma potansiyeline sahip soğutucu akışkanlar kullanılarak tasarlanmış çevre dostu ve güvenli çözümler sunar. Bu sistemler, daha az enerji tüketimi sağlayarak çevreye olan etkileri azaltırken, aynı zamanda yüksek performans sunar. Çözüm Soğutma olarak, A2L soğutma sistemlerini, endüstriyel ve ticari soğutma uygulamalarında güvenli, verimli ve sürdürülebilir bir alternatif olarak kullanıyoruz. A2L soğutma sistemlerinin avantajları şunlardır:

Çevre Dostu: Düşük GHG (Greenhouse Gas) emisyonları sayesinde çevreye olan etkisi çok daha azdır.

Yüksek Enerji Verimliliği: A2L soğutucu akışkanlar, daha düşük enerji tüketimi ile daha yüksek verimlilik sağlar.

Yüksek Performans: Soğutma sistemleri yüksek performans sunarak, soğutma ihtiyaçlarını etkili bir şekilde karşılar.

Gelişmiş Güvenlik: A2L sınıfı soğutucular, düşük yanıcılık riskine sahip olup güvenli bir çalışma sağlar.

Küresel Isınma Potansiyeli (GWP) Düşük: A2L soğutucular, daha düşük GWP değerine sahip olduğu için çevre dostudur.

Uzun Ömürlü: A2L soğutma sistemleri, uzun ömürlüdür ve bakım gereksinimlerini azaltır.

Yüksek Uyum Sağlama: A2L soğutma teknolojileri, mevcut soğutma sistemleri ile uyumlu şekilde çalışabilir, bu da kolay entegrasyon sağlar.

Green Solutions

Yeşil Çözümler

CO2(R744) Çözümleri

CO2(R744) Solutions



✳️ CO2 (R744) has become popular as a refrigerant due to its environmental friendly structure. CO2 (R744) is safe gas for food and people because it is non-flammable, non-toxic. In addition, it is easy to find and cheaper than F Gas. Ozone depletion potential (ODP) is 0 and global warming potential (GWP) is 1. These are accepted as initial points for all other refrigerant. CO2(R744) has low viscosity, high volumetric capacity, high thermal conductivity and has high vapor density compared to F Gas. The efficiency of CO2(R744) systems is high in North Regions using transcritical cycle and high in South Regions with using subcritical cascade cycle. The first transcritical and subcritical CO2(R744) applications in Turkey are designed, manufactured and installed by Cozum Soğutma. Our technical office designs the best solutions due to customer requirements.

🇹🇷 Çevreci özelliklerinden dolayı soğutucu akışkan olarak CO2 (R744)'e ilgi giderek artmaktadır. CO2, doğal , gıda mamülleri için tehlike arz etmeyen, geri dönüşüm gerekmeyen, parlayıcı, yanıcı veya patlayıcı olmayan, her yerde bulunabilen ve ucuz bir gazdır. Ozon tüketme potansiyeli ODP (ozon tahribat katsayısı) 0 ve küresel ısınmaya doğrudan etkisi GWP(global ısınma potansiyeli) 1' dir. CO2 cazip termofiziksel özelliklere ve benzer halokarbon soğutucu akışkanlarına nazaran düşük viskozite, yüksek volumetrik kapasite, yüksek ısıl iletkenlik ve yüksek buhar yoğunluğuna sahiptir.CO2 verim yönünden transkritik çevrim ile özellikle kuzey bölgelerde ve subkritik kaskad çevrim ile güney bölgelerde rekabetçi seviyelere ulaşmıştır. Türkiye'deki ilk Subkritik ve Transkritik uygulamalar Çözüm Soğutma tarafından yapılmıştır. Müşteri taleplerine ve sistem ihtiyaçlarına göre teknik ofisimiz tarafından özel tasarımlar yapılmaktadır.



Automation

Otomasyon



Automation

Otomasyon

🇹🇷 Çözüm Soğutma's advanced automation technologies in industrial cooling systems optimize efficiency, reliability, and energy savings, taking your cooling needs to the next level. Automation systems not only streamline processes but also monitor system performance, providing you with greater control through real-time data. Here are the key advantages of automation systems:

Energy Efficiency: Automation systems optimize energy consumption, significantly reducing operating costs by minimizing unnecessary energy expenditure.

Remote Monitoring and Control: Gain easy access to all systems for remote monitoring and intervention, allowing you to control your operations continuously.

Quick Fault Detection: Automation detects potential faults early, speeding up maintenance and repair processes, ensuring continuous system operation.

Continuous Performance Monitoring: Ensures that the system is always running at its optimal level, monitoring performance in real-time and automatically adjusting when necessary.

Reduced Operating Costs: Automated control minimizes human error and ensures the systems operate correctly, resulting in long-term cost savings.

Increased Efficiency: By enabling faster and more efficient system operation, automation accelerates production processes and enhances overall efficiency.

Environmentally Friendly Solutions: Offers environmentally friendly solutions by reducing energy consumption and optimizing cooling processes, thereby decreasing your carbon footprint. Automation systems not only provide energy savings but also enhance operational efficiency, contributing to long-term success for your business.

🇹🇷 Çözüm Soğutma'nın endüstriyel soğutma sistemlerinde kullandığı gelişmiş otomasyon teknolojileri, verimlilik, güvenilirlik ve enerji tasarrufu sağlayarak işletmenizin soğutma ihtiyaçlarını en üst seviyeye taşır. Otomasyon sistemleri, süreçlerinizi optimize ederken, sistem performansını izler ve anlık verilerle size daha kontrollü bir operasyon sunar. İşte otomasyon sistemlerinin sunduğu başlıca avantajlar:

Enerji Verimliliği: Otomasyon sistemleri, enerji tüketimini optimize eder ve gereksiz harcamaları azaltarak işletme maliyetlerini önemli ölçüde düşürür.

Uzaktan İzleme ve Kontrol: Tüm sistemlere kolayca erişim sağlayarak, uzaktan izleme ve müdahale imkânı sunar, böylece operasyonel süreçlerinizi sürekli olarak kontrol edebilirsiniz.

Hızlı Arıza Tespiti: Otomasyon, olası arızaları önceden tespit ederek, bakım ve onarım süreçlerini hızlandırır, sistemlerinize kesintisiz bir operasyonel süreklilik sağlar.

Sürekli Performans İzleme: Sistemin her zaman optimum seviyede çalıştığından emin olmanızı sağlar. Anlık verilerle performansı izler ve gerektiğinde müdahaleyi otomatikleştirir.

Düşük İşletme Maliyetleri: Otomatik kontrol, insan hatasını minimize eder ve sistemlerin doğru şekilde çalışmasını sağlar, bu da uzun vadede maliyet tasarrufu sağlar.

Verimlilik Artışı: Sistemlerin daha hızlı ve verimli çalışmasını sağlayarak, üretim süreçlerinizi hızlandırır ve genel verimliliği artırır.

Çevre Dostu Çözümler: Daha düşük enerji tüketimi ve optimize edilmiş soğutma süreçleri ile çevre dostu çözümler sunar, karbon ayak izinizi azaltır. Otomasyon sistemleri, sadece enerji tasarrufu sağlamakla kalmaz, aynı zamanda işletmenizin operasyonel verimliliğini artırarak uzun vadeli başarıya katkıda bulunur.

Contracting

Taahhüt

At Çözüm Soğutma, we provide turnkey solutions for industrial cooling systems with our team of experts. We manage a wide range of cooling projects, including discount markets, supermarkets, hypermarkets, logistics centers, and fruit and vegetable processing facilities. All equipment required for cooling projects is produced and/or supplied by Çözüm Soğutma and our group companies in line with our goal of being a Solution Partner. You can also trust us for the renewal of your cooling systems. From project design to installation, we offer professional support and ensure on-time delivery and high performance.

Çözüm Soğutma olarak, endüstriyel soğutma sistemleri alanındaki taahhüt işlerimizi uzman kadromuzla anahtar teslim çözümler sunarak gerçekleştirmekteyiz. İndirim marketleri, süpermarketler, hipermarketler, lojistik merkezleri ve meyve-sebze işleme tesisleri gibi geniş bir yelpazede soğutma projelerini yönetiyoruz. Soğutma projelerinin gereksinim duyduğu tüm donanım, Çözüm Ortağı olma hedefi doğrultusunda Çözüm Soğutma ve grup şirketleri tarafından üretilir ve/veya temin edilir. İşletmelerinizin soğutma sistemi yenileme ihtiyaçları için de güvenle bizi tercih edebilirsiniz. Proje tasarımından kurulumu kadar her aşamada profesyonel destek sağlıyor, zamanında teslimat ve yüksek performansla hizmet veriyoruz.

Engineering

Mühendislik

At Çözüm Soğutma, we provide the most efficient solutions for every cooling need in the industry with our engineering services. Our team of expert engineers offers tailor-made services for each project, delivering the most suitable and efficient solutions. We provide professional support throughout the design, project management, system installation, and commissioning phases. Our engineering services focus on delivering high-quality, energy-efficient, and sustainable solutions. Additionally, we offer long-term support during maintenance and system improvement stages, enhancing the efficiency of your operations.

Çözüm Soğutma olarak, mühendislik çözümlerimizle sektördeki her türlü soğutma ihtiyacını en verimli şekilde karşılıyoruz. Alanında uzman mühendis kadromuz, her projeye özel mühendislik hizmetleri sunarak, en uygun ve verimli çözümleri üretir. Tasarım, proje yönetimi, sistem kurulumu ve devreye alma süreçlerinde müşterilerimize profesyonel destek sağlıyoruz. Mühendislik hizmetlerimiz, yüksek kaliteli, enerji verimli ve sürdürülebilir çözümler sunmayı hedefler. Ayrıca, sistemlerin bakım ve iyileştirilmesi aşamalarında da uzun vadeli destek sunarak, işletmelerinizin verimliliğini artırıyoruz.

Service and Maintenance

Servis ve Bakım

At Çözüm Soğutma, we offer comprehensive service and maintenance solutions to ensure that your industrial cooling systems operate with maximum performance and efficiency. Regular maintenance is essential for the long lifespan and smooth operation of your cooling systems. Therefore, we recommend at least three maintenance checks annually, including one before the summer season. This ensures that your cooling system enters the hottest months with optimal performance and reliability.

Our service solutions enhance system security and guarantee the seamless operation of your cooling systems. Our expert technicians detect potential faults in advance and take necessary measures to prevent issues. Additionally, upon request, your cooling systems can be monitored 24/7 through our remote monitoring unit. This reduces risks to the lowest possible level and ensures continuous control.

By entering into a maintenance agreement with Çözüm Soğutma, you benefit from the following advantages:

- Increased longevity of your cooling system
- Energy savings and high efficiency
- Reduced product loss and production interruptions
- Lower costs related to system malfunctions and spare parts
- 24/7 service support, year-round uninterrupted service
- Continuous monitoring of cooling systems and real-time interventions to minimize risks

Çözüm Soğutma olarak, endüstriyel soğutma sistemlerinizin maksimum verimlilik ve performansla çalışabilmesi için kapsamlı servis ve bakım hizmetleri sunuyoruz. Soğutma sistemlerinin uzun ömürlü ve sorunsuz çalışabilmesi için düzenli bakım şarttır. Bu nedenle, yıl boyunca yaz öncesi olmak üzere en az üç bakım öneriyoruz. Bu sayede, soğutma sisteminizin yaz aylarının en sıcak hava koşullarına güvenli bir şekilde girmesi sağlanır ve sistemin verimliliği en üst seviyeye çıkarılır. Servis hizmetlerimiz, sistem güvenliğini artırarak, soğutma sisteminizin sorunsuz çalışmasını garanti eder. Uzman teknisyenlerimiz, olası arızaları önceden tespit eder ve gerekli önlemleri alır. Ayrıca, isteğe bağlı olarak, soğutma sistemleriniz uzaktan izleme birimimizle 24 saat boyunca izlenebilir. Böylece, riskler en düşük seviyeye indirgenir ve sürekli kontrol sağlanır.

Çözüm Soğutma ile bakım anlaşması yapmanız, size aşağıdaki avantajları sağlar:

- Soğutma sisteminin uzun ömürlü olması
- Enerji tasarrufu ve yüksek verimlilik
- Ürün kaybında ve üretim aksaklıklarında azalma
- Soğutma sistemindeki aksaklıklar ve yedek parça maliyetinde azalma
- 7/24 servis desteği, yıl boyunca kesintisiz hizmet
- Soğutma sisteminin sürekli izlenmesi ve anlık müdahaleler ile risklerin minimuma indirilmesi

Your Solution Partner for Industrial Refrigeration

Endüstriyel Soğutmada
Çözüm Ortağınız



Merkez / Head Office

İnönü Mah. Gebze Plastikçiler Org. San. Böl.
9. Cadde 91. Sokak No:3/2 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Tel: +90 262 752 43 47 pbx Fax: +90 262 751 17 67

www.cozumsogutma.com.tr
info@cozumsogutma.com.tr